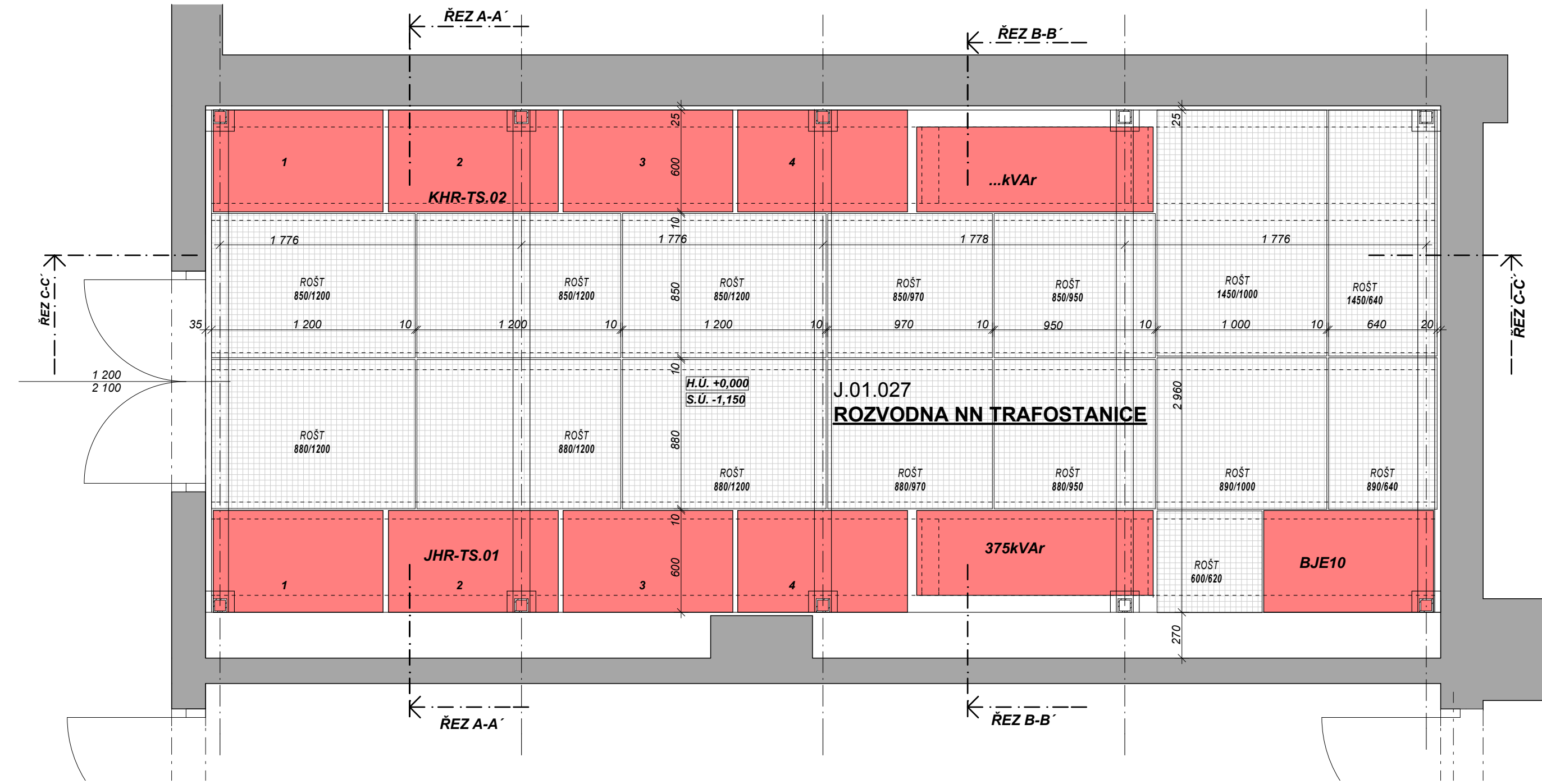
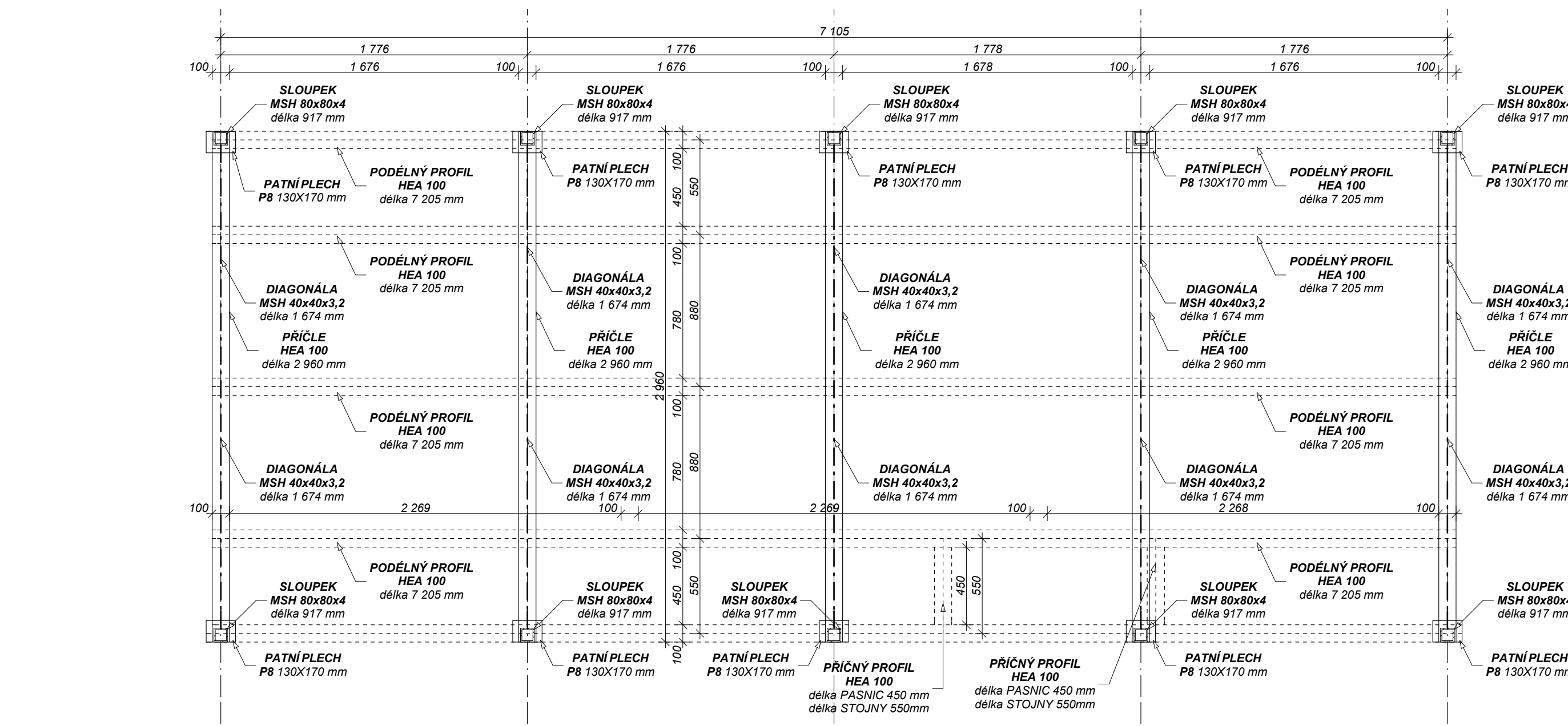


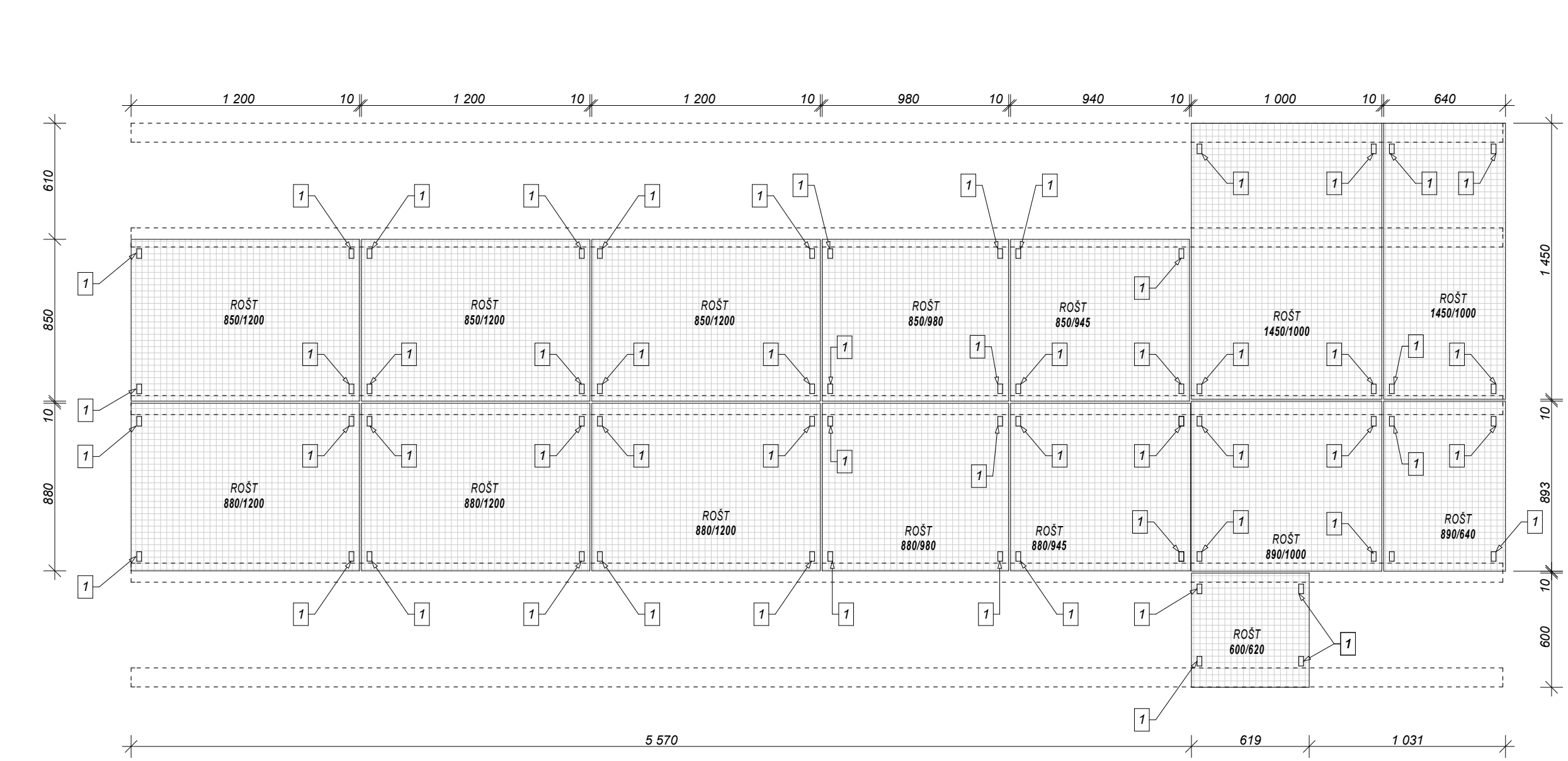
PŮDORYS MÍSTNOSTI J.01.027:



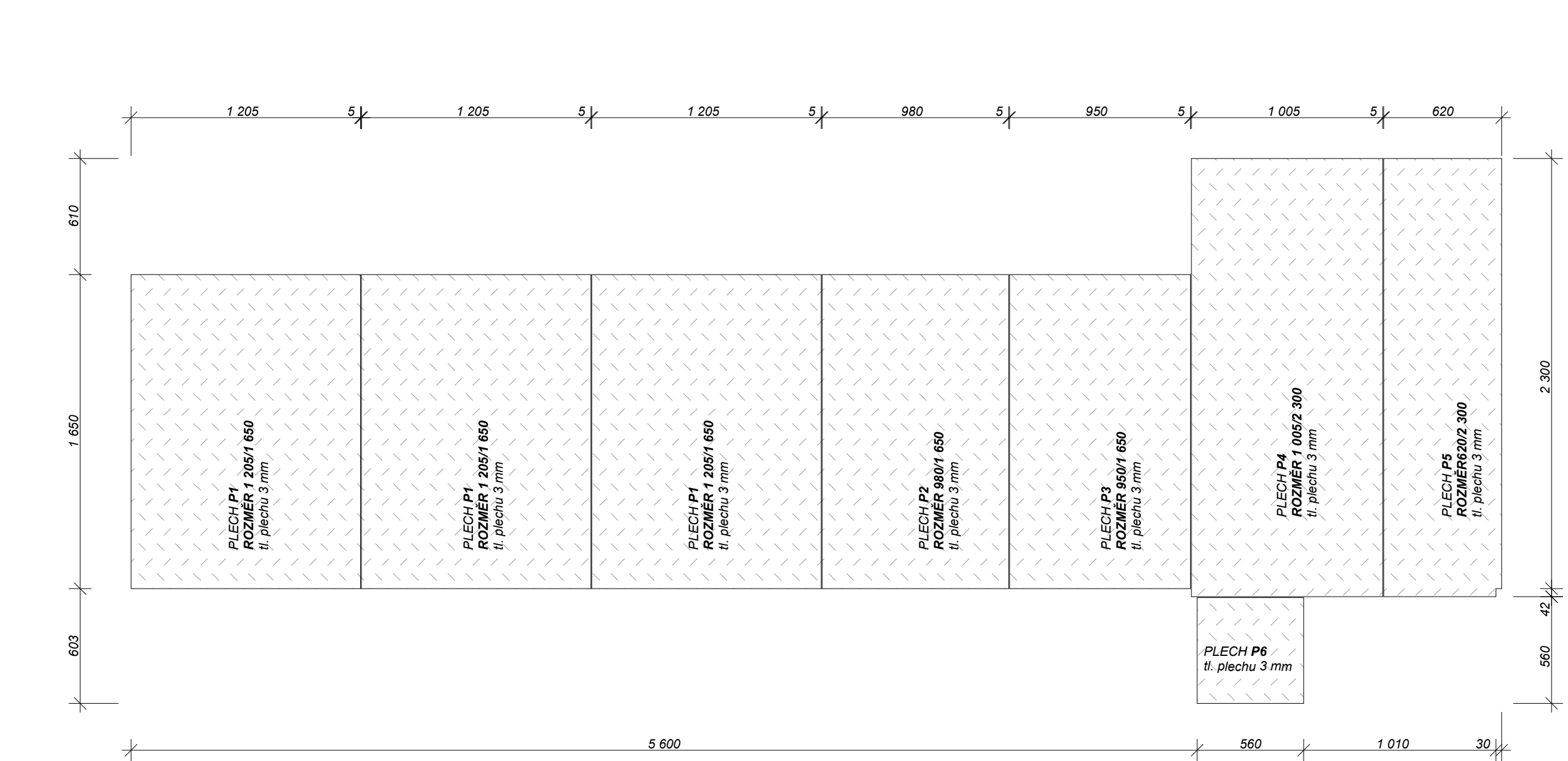
PŮDORYS NOSNÉ KCE:



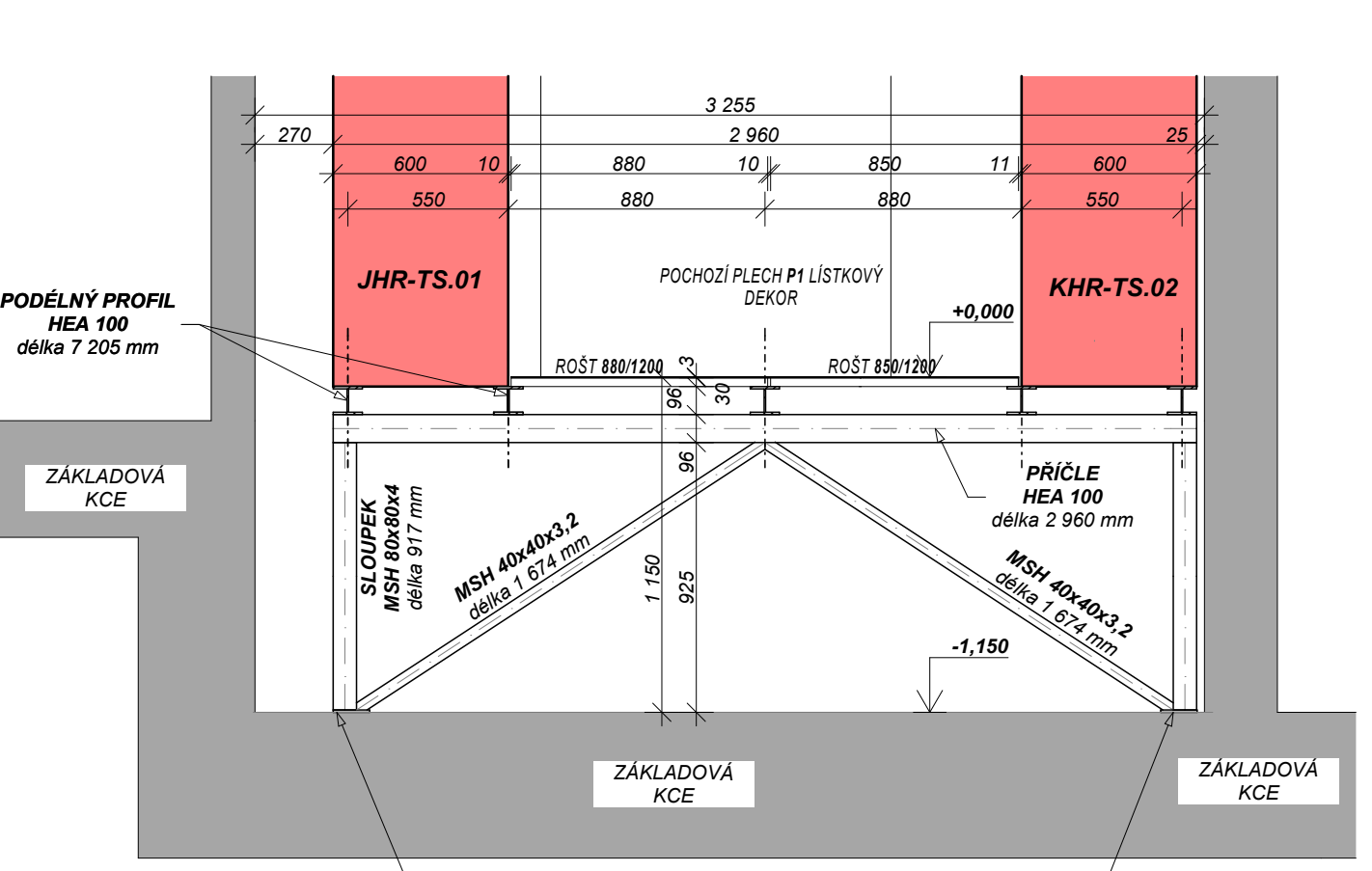
PŮDORYS PODLAHOVÝCH ROŠTŮ:



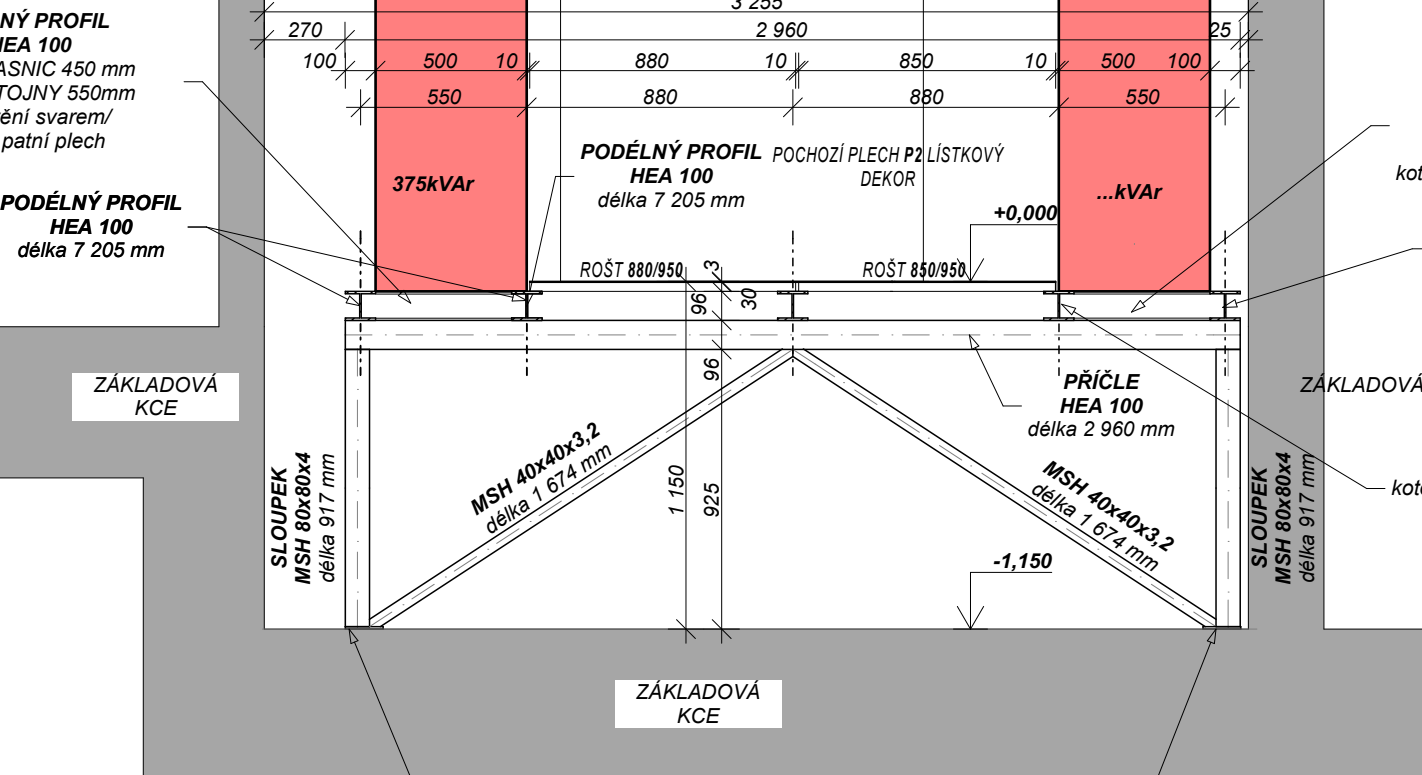
PŮDORYS PODLAHOVÉHO PLECHU:



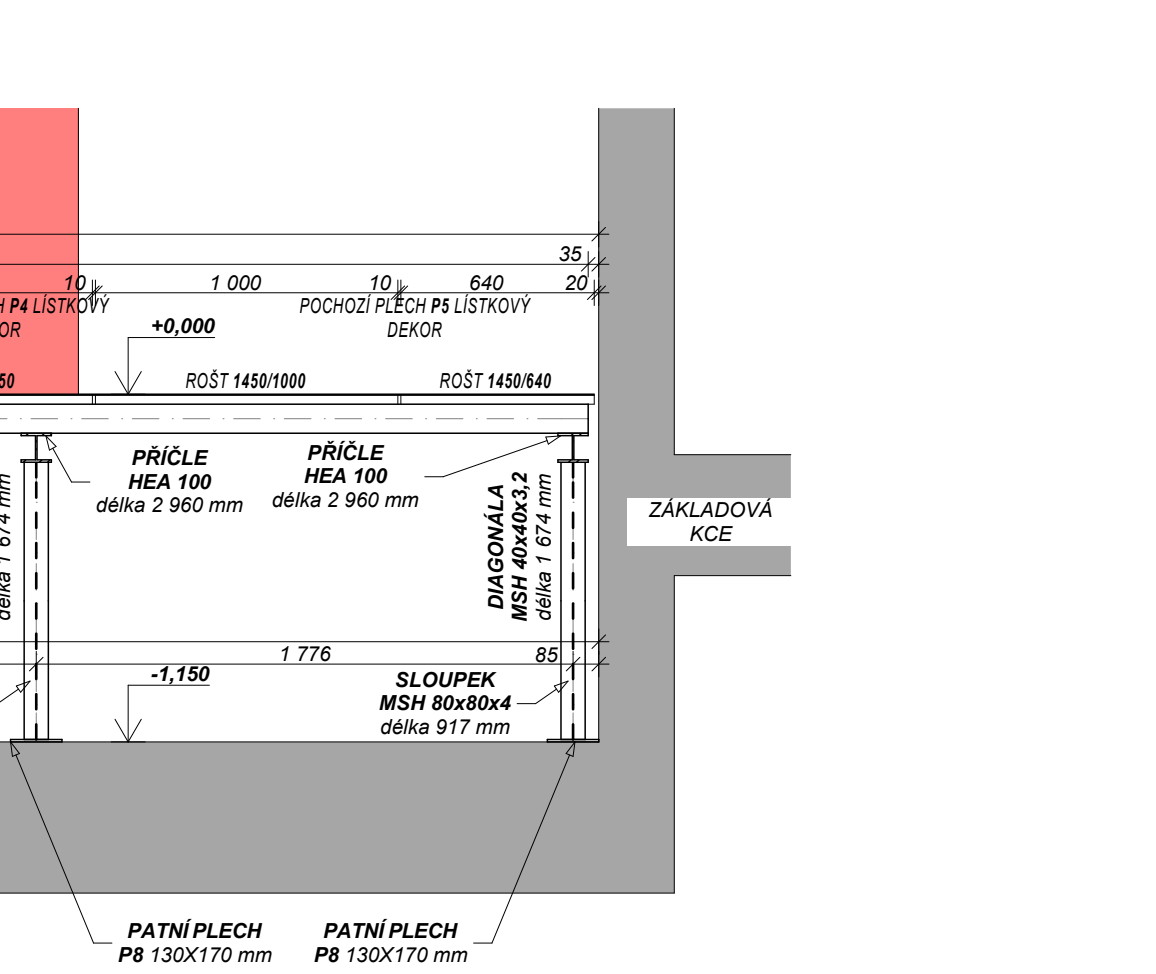
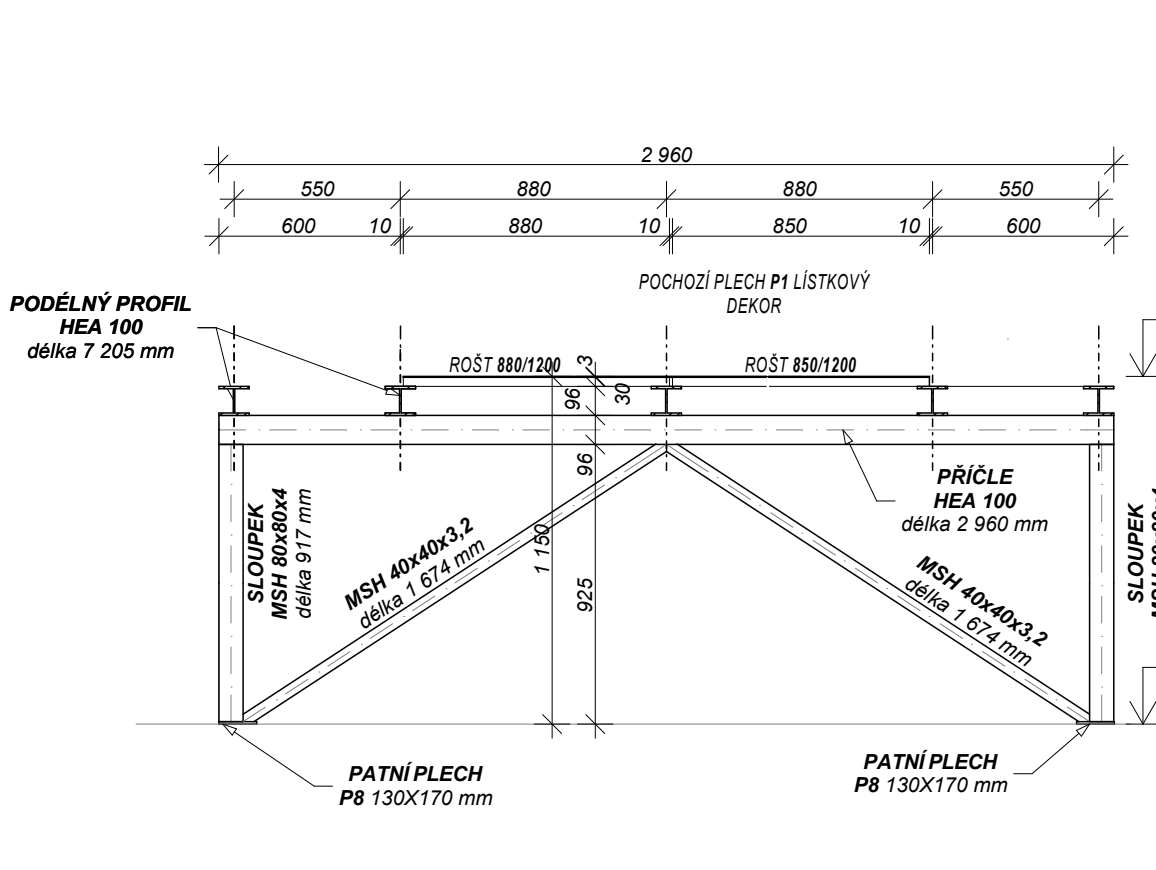
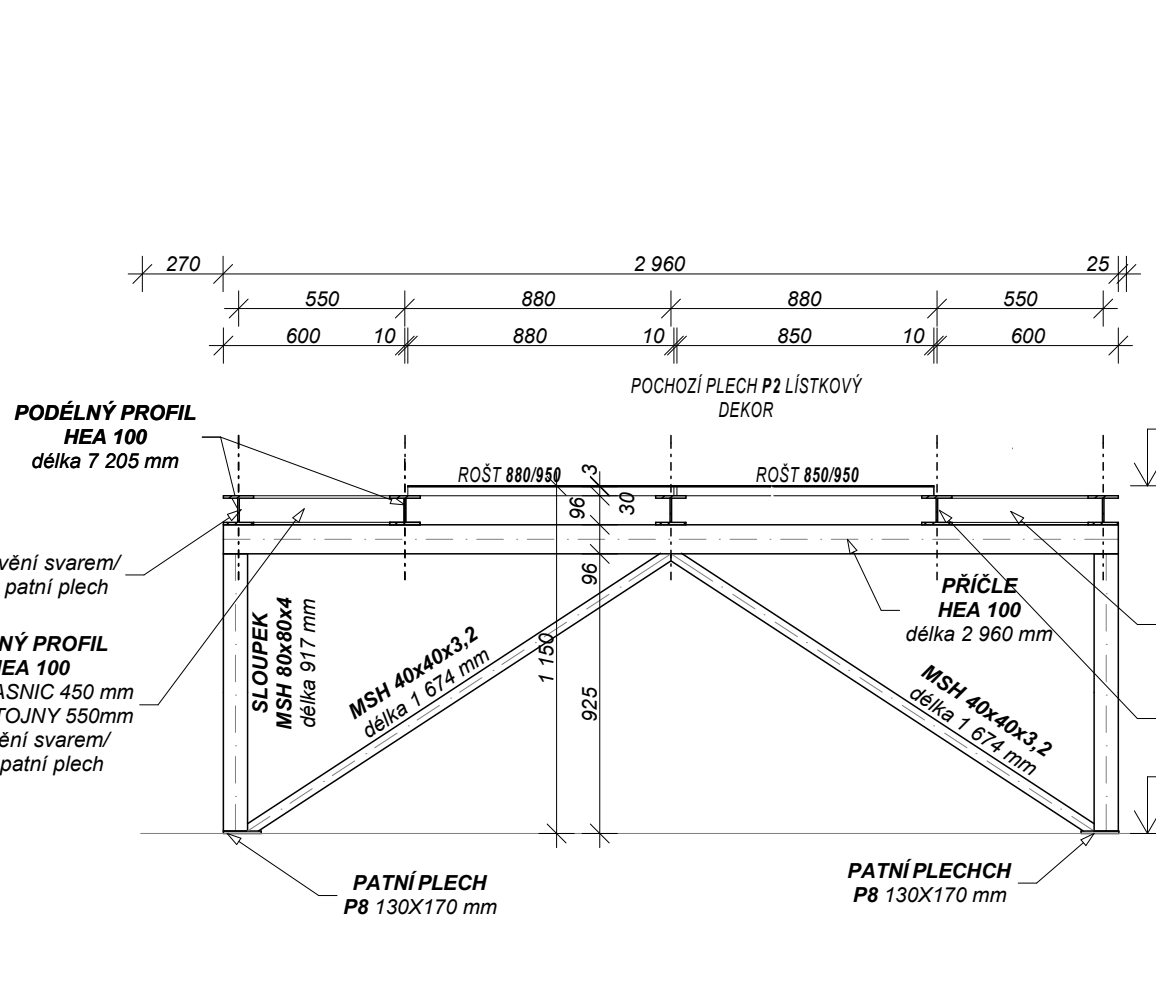
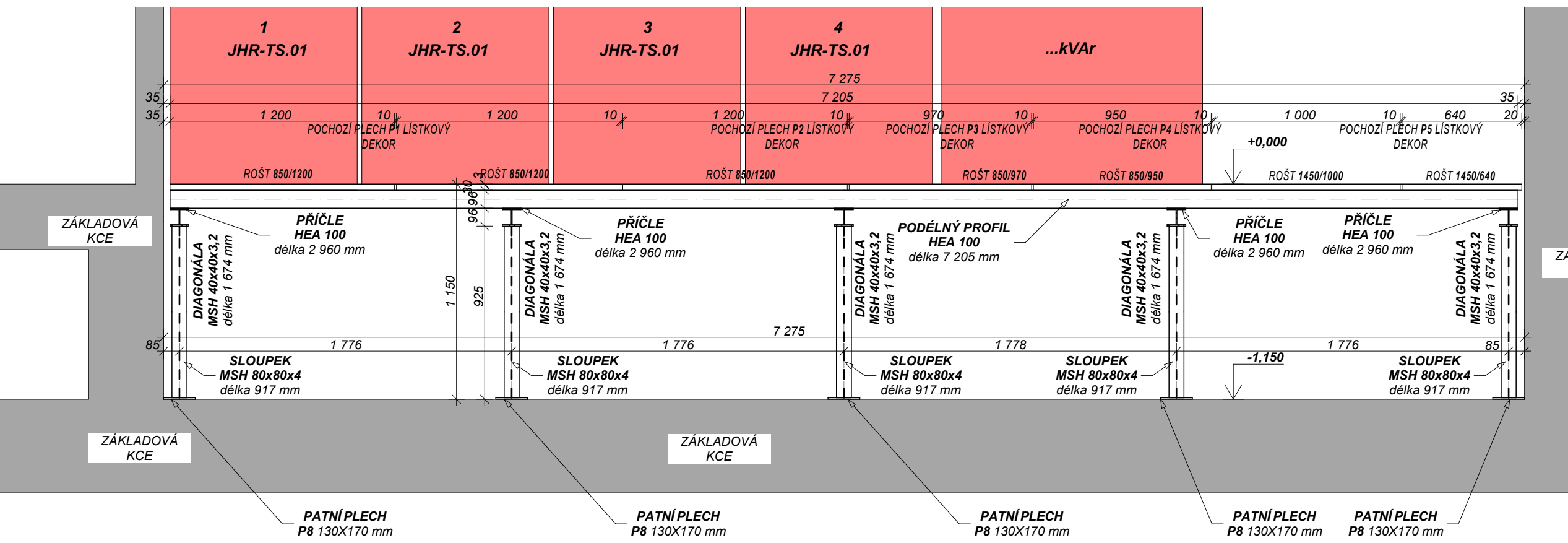
ŘEZ A-A':



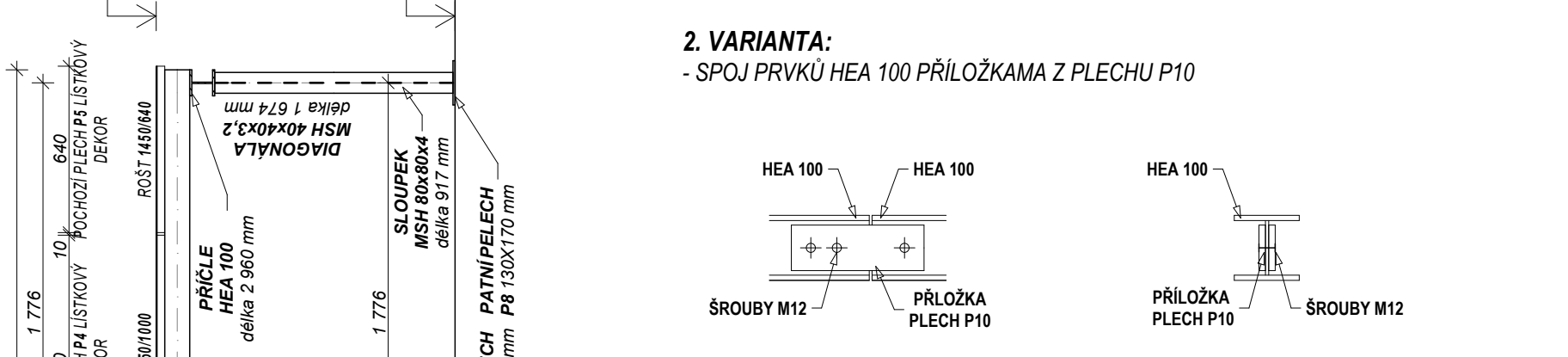
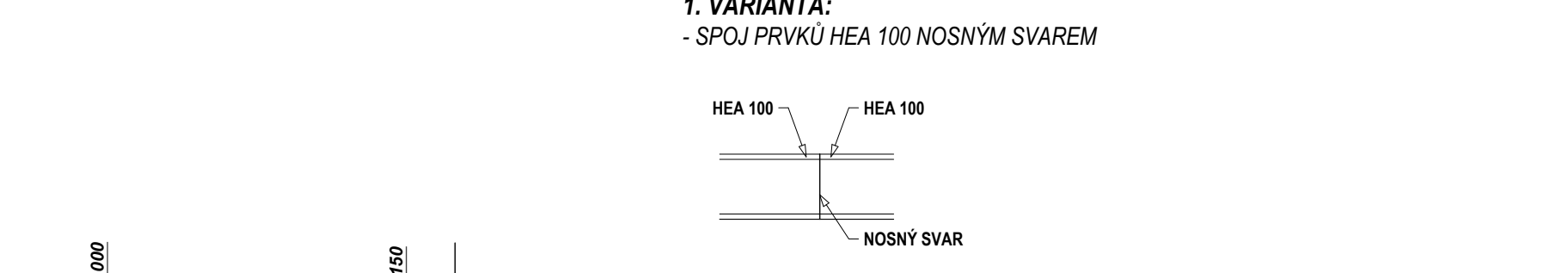
ŘEZ B-B':



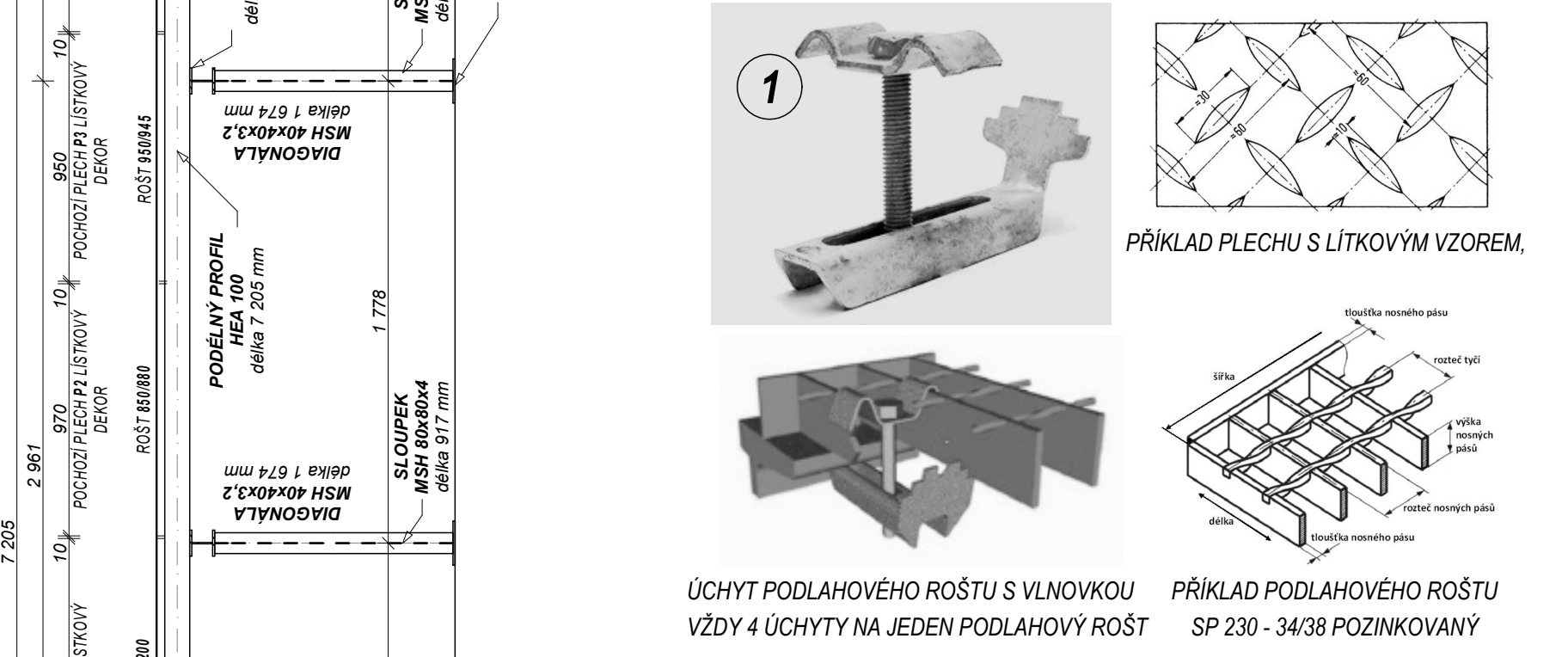
ŘEZ C-C':



UKÁZKA SPOJŮ DELŠÍCH PRVKŮ:



ÚCHYTKY PODLAHOVÝCH ROŠTŮ:



VÝPIS MATERIÁLU:	
MSH 80x80x4	82,3 kg
MSH 40x40x3,2	53,5 kg
HEA 100	885,5 kg
PLECH P8	943,0 kg
POROROŠT	385,2 kg
CELKEM	2349,6 kg
CELKEM VČETNÉ KOTEV. MAT.	2 430,2 kg

**POZNÁMKY:**

- OCEĽ S 235.
- OCELOVÁ KONSTRUKCE BUDE ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ.
- JE TŘEBA RESPEKTOVAT POKYNY ZINKOVNY PRO ÚPRAVU KONSTRUKCÍ (OTVORY, ÚCHYTKY ...apod.)
- PŘED VÝROBOU KONSTRUKCE JE TŘEBA ZAMĚŘIT PŘESNÝ TVAR PŘÍMO NA MÍSTĚ.
- PŘED VÝROBOU BUDE ZPRACOVÁVANA VÝROBNÍ DOKUMENTACE, KTERÁ BUDE ODSOUHLASENA GENERALNÍM PROJEKTANTEM
- PROVEDENÍ A DIMENZE MUSÍ BÝT STATICKY OVĚŘENY V RÁMCI VÝROBNÍ DOKUMENTACE
- KONSTRUKCE JE ROZDĚLENÁ NA TŘI RAMY, NA NĚ BUDE NAMONTOVÁNY PODELNÉ PROFILY A KONSTRUKCE POCHOZÍ PODLAHY.
- KONSTRUKCE BUDOU SPOJOVÁNY SVARY (PŘÍČLE x PODELNÝ PROFIL).
- PODLAHOVÝ ROŠT VÝŠKY 30 mm, POUŽITÝ TYP SP 230-34/38 ODPOVÍDÁ SVAROVÁNÝ.
- NOHY OCELOVÉ KONSTRUKCE KOTVENY PŘES PATNÍ PLECHY DO BETONOVÉ PODLAHY POMOCÍ 2x ZÁVITOVÝCH TYČÍ Ø12 mm DO OTVORU Ø 14 mm, DÉLKA KOTVY min. 100 mm. KOTVA LEPENA POMOCÍ CHEMICKÉ KOTVY SÍKA ANCHORFIX I.
- VEŠKERÉ PRVKY DELŠÍ JAK 2m, ROZVÁHA NAD TRANSPORTEM PRVKŮ DO MÍSTNOSTI